

ЗАО "Редукционно-охладительные установки": "Залог успеха – в людях"

В сентябре ЗАО "Редукционно-охладительные установки" пополнило ряды членов Алтайской торгово-промышленной палаты. Наше сегодняшнее интервью – с исполнительным директором завода Валерием Николаевичем Сенькиным.

– Добрый день, Валерий Николаевич! Хотелось бы начать наше сегодняшнее интервью с вопроса об истории завода "Редукционно-охладительные установки", которому недавно исполнилось 10 лет. Расскажите, пожалуйста, с чего началось производство трубопроводной арматуры в г. Барнауле?

– Начну рассказ с истории предприятия. Оно было основано в 2003 году. Название – "Редукционно-охладительные установки" – говорит само за себя. Изначально основным направлением нашей работы было выбрано проектирование и комплектация охладительных (ОУ), редукционных (РУ), быстродействующих редукционно-охладительных (БРОУ) и редукционно-охладительных установок (РОУ), элементов трубопроводов, охладителей пара, шумоглушителей и т. д. На сегодняшний день закрытое акционерное общество "Редукционно-охладительные установки" – завод полного производственного цикла, четыре работающих



и полностью оснащенных новейшим оборудованием цеха. На территории, где сейчас располагается завод, 10 лет назад был пустырь. Мы силами своих специалистов, а также используя лучшие примеры из мирового опыта строительства подобных предприятий, "с нуля" создали ультрасовременную производственную площадку и достигли того уровня, на котором мы находимся сейчас, зарекомендовав себя на международном уровне как производитель первоклассной арматуры для ТЭК и нефтехимической промышленности.

Особо хочу подчеркнуть полный цикл нашего производства – от заготовительного участка до испытательного с новейшими стендами, позволяющими тестировать арматуру до номинального диаметра (DN) 450 мм и

давлением до 1000 атмосфер. В своем арсенале мы имеем металлообрабатывающие комплексы таких европейских марок, как Chiron, Trens Monforts, ОАО "Ивановский завод тяжелого станкостроения", DNG, Pegas, HydroLine. Мы также понимаем, что один из залогов успеха – высококачественный инструмент. На нашем заводе используется исключительно инструмент европейских производителей (Kennametal Inc., Sandvik AB). Литейный цех оснащен тремя установками: две для электрошлакового переплава и центробежного литья и одна индукционная печь для точного литья. В собственной, аттестованной по всем современным мировым стандартам лаборатории используются различные методы разрушающего и неразруша-



ющего контроля, магнитопорошковая дефектоскопия, ультразвуковая диагностика сварочных швов. Также наши специалисты производят рентгеноскопию заготовок, сейчас – на стороннем предприятии, но в ближайшие три месяца будет установлена, смонтирована и запущена в эксплуатацию промышленная рентген-установка.

– Сколько человек сейчас занято на производстве?

– На данный момент штат составляют порядка 400 человек, в том числе рабочие, ИТР, конструкторско-технологический отдел, отдел продаж и все вспомогательные службы.

– Насколько мы знаем, у вас много интересных аналогов зарубежной продукции. Как ведется разработка арматуры?

– Нашим конструкторским отделом была проработана и доработана обширная номенклатура. Мы учитывали опыт эксплуатации продукции на объектах, а также мнения, пожелания и требования людей, которые годами работают с арматурой. Все недостатки конструкции и материалов, мешающие долговечному использованию арматуры, были устранены. Кроме этого, нами были разработаны некоторые типы регулирующих клапанов, также на основе обратной связи с эксплуатационными службами. Дорабатывая чертежи, удалось добиться на регулирующих клапанах, например, более стабильного расхода.

– Каким для компании стал 2014 год?

– По общему мнению производителей энергетической арматуры, год достаточно тяжелый. По сравнению с 2012-2013 годами объемы снизились. Мы общались непосредственно с конечными потребителями и узнали, что практически везде было произведено массовое сокращение бюджета на ремонты, приостановлены или отложены многие проекты реконструкций и строительства. Но, несмотря на эти трудности, ЗАО "РОУ" не только не уменьшило объемы производства и продаж по сравнению с прошлым годом, но сохранило их на прежнем уровне и до конца года планирует показать положительную динамику.

– Благодаря чему вам это удается?

– Раньше мы поставляли продукцию в основном на рынки России и стран СНГ. Затем удалось выйти и на дальнее зарубежье, и сейчас мы довольно успешно работаем со странами Ближнего Востока и Восточной Европы. В этом году были успешно реализованы проекты по поставкам трубопроводной арматуры на объекты вышеназванных стран.



**Валерий Сенькин, исполнительный директор
ЗАО "Редукционно-охладительные установки"**





– Каковы главные конкурентные преимущества вашей продукции?

– Я уже говорил, что была проведена огромная работа по устранению конструктивных недостатков отечественной арматуры. Мы пересмотрели применение металлов, улучшили прочностные характеристики, эксплуатационные сроки оборудования. Мы постоянно работаем над качеством литья, потому что это – залог и основа надежности арматуры, в том числе энергетической. В этом отношении мы тоже достигли определенного успеха. Путем внедрения новых технологий металлообработки мы не только повышаем качество, но и стараемся снизить себестоимость продукции, а значит предложить конкурентоспособные цены.

– Что является гарантом качества вашей продукции?

– За эти годы мы наработали огромную референцию и всегда поддерживали обратную связь с эксплуатационниками. Кроме замечаний и недорабо-

ток, которые были вынесены на обсуждение и устранены, получена масса положительных отзывов о нашей продукции. Как я уже сказал, у нас есть своя немаленькая служба ОТК, которая следит за качеством продукции, имея в своем арсенале новейшее оборудование.

– Прошло 10 лет со момента создания ЗАО "РОУ". Какие поставки за это время были самыми важными и интересными?

– Сложно выделить что-то одно – нам важны все заказы, любой сложности и на любые суммы. Но, например, стоит вспомнить, как в 2009-2010 годах мы осуществляли поставку полного комплекса арматуры для реконструкции энергоблока № 8 Экибастузской ГРЭС-1. По этому заказу мы поставили огромное количество арматуры и получили огромный опыт. Кроме того, интересны поставки на дальнее зарубежье – на Кубу, в Иран и Ирак, Сербию, Черногорию, Боснию и Герцеговину. Ины-

ми словами, мы отнюдь не ограничиваемся Россией и СНГ и нацелены дальше развиваться на зарубежном рынке. Везде, где энергообъекты когда-то строил СССР, мы востребованы.

– В чем секрет успеха вашего предприятия? Как удалось с нуля создать такой серьезный завод?

– Изначально была правильно подобрана команда специалистов, имеющих за плечами профессиональный опыт. Мы добились всего совместными усилиями. Словом, секрета никакого нет, залог успеха – в людях.

– Каковы планы на дальнейшее развитие?

– Возможно, мы будем развиваться в каких-то других направлениях, кроме теплоэнергетики, совершенствовать технологии производства и обработки, повышать свой уровень, получая сертификаты на соответствие стандартам ЕС, США и т. д.

– Спасибо за интересный рассказ! Что Вы хотели бы пожелать нынешним и будущим клиентам и тем, кто впервые узнал о ЗАО "РОУ", в преддверии наступающего Нового 2015 года?

– Желаю всем успехов в развитии бизнеса! Что касается работы с нынешними и потенциальными партнерами, в том числе европейскими, – надеюсь, что никакие политические факторы не помешают ведению бизнеса и достижению общих целей в наступающем 2015 году. Всем читателям, партнерам и клиентам желаю крепкого сибирского здоровья, семейного благополучия и успехов в достижении поставленных целей! С наступающим Новым 2015 годом!



Реклама.